



# HELA®



**CATALOGO DE PRODUCTOS**  
V 2.0



El Sr. Von der Heyde junto a sus socios Larraín y Eggers, en lo que fueron las primeras dependencias en 1914.

Tenemos el agrado de presentarles la última versión de nuestro catálogo, creado para ilustrar las características técnicas de la amplia gama de productos HELA.

La larga trayectoria de la firma VON DER HEYDE, fundada en 1914, nos otorga una gran experiencia, permitiéndonos anticipar los requerimientos de un mercado crecientemente exigente.

La variedad de artículos disponibles en nuestra Casa Matriz, satisface a plenitud las necesidades de nuestros clientes, particularmente la de los canales de distribución especializados en ferretería y construcción.

Los artículos presentados en este catálogo, cubren una parte importante de nuestra gama productiva, integrada por aproximadamente 400 items. Nos complacerá desarrollar productos de acuerdo a vuestros requerimientos, a fin de cumplir con nuestra misión:

**“Ser el mejor proveedor de herramientas e insumos industriales, disponiendo de una oferta diferenciada que contribuya a la plena satisfacción de nuestros clientes y usuarios finales”.**

# INDICE



**Cepillos**  
p. 03



**Escobillas**  
p. 37



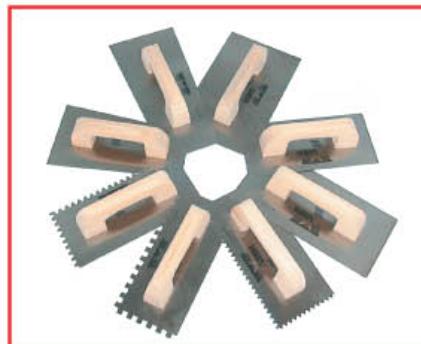
**Hisopos**  
p. 41



**Brochas**  
p. 45



**Raspadores**  
p. 51



**Llanas**  
p. 53



**Serruchos**  
p. 55



**Sierras**  
p. 59



**Asistencia Técnica**  
p. 65

**HELA**

EXPERT QUALITY  
Special Edition Series  
**HELA 627-10"**

# CEPILLOS

## FILAMENTOS

CUERPO	EJEMPLO	FILAMENTO	USO
		<b>ALAMBRE DE ACERO</b>	Limpieza de superficies ferrosas.
		<b>ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE</b>	Necesario donde un alambre común contaminaría el material base. Limpieza de superficies de acero inoxidable, aluminio y materiales no ferrosos.
		<b>LATON, ALEACION DE COBRE CON ESTAÑO</b>	Limpieza de superficies blandas, tales como cobre y latón.
		<b>ALAMBRE DE ACERO ESPECIAL DE ALTA RESISTENCIA</b>	Trabajo pesado de limpieza de superficies ferrosas.
		<b>TAMPICO (FIBRA VEGETAL)</b>	Pulido de todo tipo de superficies, en seco o con pasta.



## METODOS DE CONSTRUCCION

### TRENZADO



#### AGRESIVO

Para trabajos de máximo impacto y terminación superficial gruesa.

- Limpieza de cordones de soldadura.
- Limpieza de óxido profundo.
- Limpieza de moldajes de construcción.



### ONDULADO



#### LIVIANO

Se emplea en sustratos más delicados donde se requiere un acabado superficial fino, otorgando al operador un mayor control sobre el resultado final.

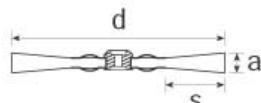
- Remoción de pintura y barniz.
- Limpieza de soldadura MIG y TIG.
- Desbarbado de piezas metálicas.
- Limpieza de piezas plásticas, madera, vidrio y fundición.
- Veteado de madera.



# TIPOS DE CEPILLOS

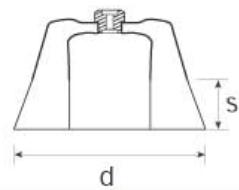
## CIRCULAR

Limpieza de cantos, biseles, cordones y ángulos. Se montan en máquinas portátiles y estacionarias.



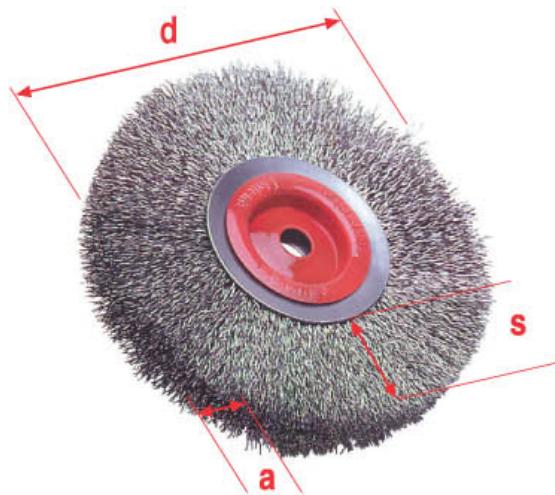
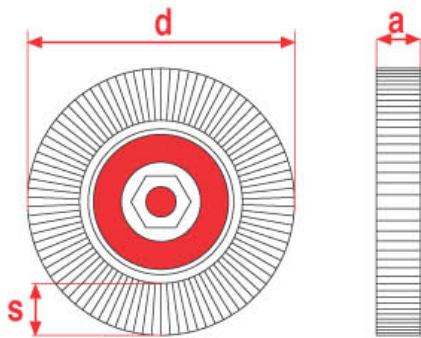
## COPA

Limpieza de grandes superficies. Se emplean en máquinas portátiles.



## TERMINOLOGIA

- d:** diámetro exterior
- s:** largo libre filamento
- a:** ancho



## TIPOS DE ACOPLE

### **DEPENDE DE LA MAQUINA**

Los cepillos se acoplan a los ejes motrices de esmeriladoras angulares, esmeriles de banco, taladros y árboles flexibles, existiendo cuatro opciones:

- Núcleo roscado:

M10 - M14 - M16 - 5/8" - 9/16"



- Núcleo telescopico:

1/2" - 9/16" - 7/8"



- Eje:

1/4" - 1/2"



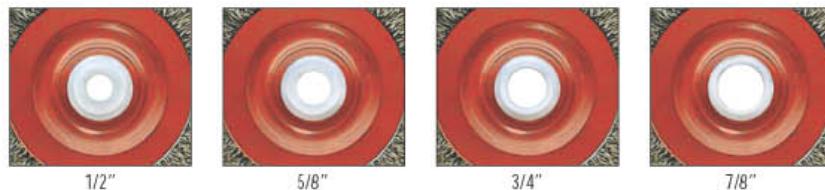
- Perforación central:

19 mm. - 7/8"



- Núcleo Múltiple

Ajustable según la toma.



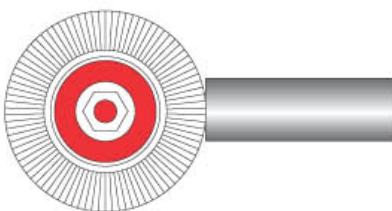
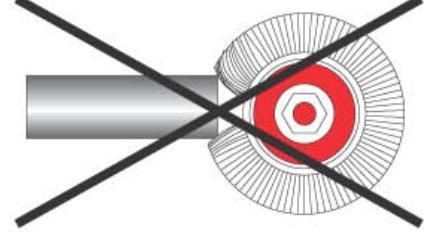
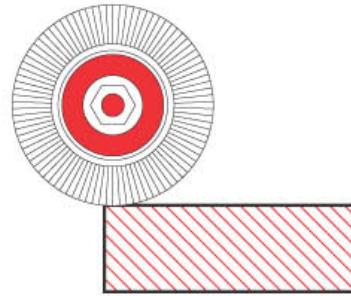
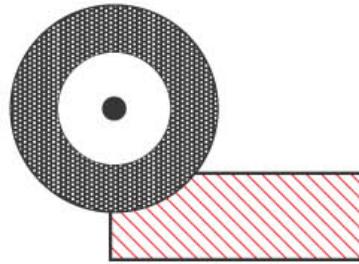
1/2"

5/8"

3/4"

7/8"

## USO CORRECTO

USO CORRECTO	USO INCORRECTO
	
<b>Solo las puntas de los alambres hacen el trabajo</b>	
 <p style="text-align: center;"><b>MATERIAL BASE</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>MATERIAL BASE</b></p>
<b>Los cepillos no remueven el material base. Su acción consiste en limpiar la superficie.</b>	<b>Los discos de desbaste remueven el material base</b>

PROBLEMA	SOLUCION
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cepillo demasiado agresivo.</li> <li>• Cepillo no es suficientemente agresivo.</li> <li>• Requiere un acabado más fino.</li> <li>• Requiere un acabado más grueso</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alambres más largos.</li> <li>• Alambre de menor diámetro.</li> <li>• Ancho menor.</li> <li>• Diámetro menor.</li> <li>• Alambres más cortos.</li> <li>• Alambre de mayor diámetro.</li> <li>• Ancho mayor.</li> <li>• Diámetro mayor.</li> <li>• Alambre más largo.</li> <li>• Alambre de menor diámetro.</li> <li>• Alambre más corto.</li> <li>• Alambre de mayor diámetro.</li> </ul>

# INFORMACIONES DE SEGURIDAD Y RECOMENDACIONES DE USO

## EVITE LESIONES SIGUENDO LAS REGALAS DE SEGURIDAD DEL CEPILLO

**IMPORTANTE:** Antes de usar el cepillo, todos los operadores deben leer completamente y asegurarse de entender esta información.

**ADVERTENCIA:**

- 1- No atender las precauciones de seguridad puede causar lesiones severas.
- 2- En operaciones normales de cepillado, el material removido, tal como escoria de soldadura, rebaba, mugre y otros residuos, se desprenderá junto a los filamentos fatigados del cepillo, a una gran velocidad.
- 3- El potencial de lesiones por impacto existe tanto para el operador como para toda persona en un radio de por lo menos 15 metros.

**PRESIÓN:** Evite presión excesiva al usar un cepillo.

La presión excesiva causa fatiga y sobrecalentamiento de los filamentos ocasionando su rotura, desgaste prematuro y, en consecuencia, reducción de su vida útil.

En lugar de aumentar la presión sobre el cepillo, se sugiere intentar:

- 1) Un cepillo más agresivo
  - a) Alambre de mayor diámetro.
  - b) Alambre más corto
  - c) Cambiar el tipo de cepillo. Por ejemplo usar un cepillo trenzado en lugar de uno ondulado (rizado).
- 2) Incrementar la velocidad tangencial.
  - a) Aumentar las RPM
  - b) Usar un cepillo de diámetro mayor.

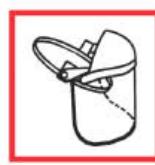
**ADVERTENCIA:** Nunca exceda la velocidad angular máxima ( RPM MAX) indicada para el cepillo.

**INSPECCIÓN Y ALMACENAMIENTO:** Durante la recepción, asegure que el cepillo se encuentre libre de daños y corrosión. Guárdelo en su envase original en un lugar limpio y seco. Evite la torsión de los filamentos y componentes del cepillo, así como adherencias de material extraño.

**POLVO Y HUMOS:** Use protección respiratoria cuando trabaje en ambientes riesgosos ( refiérase a ANSI Z88.2)

**MANUAL DE INSTRUCCIONES:** Antes de iniciar el trabajo, lea y siga cuidadosamente las instrucciones indicadas en el manual de la herramienta motorizada en la que montará el cepillo.

**VELOCIDAD :** Asegúrese que la velocidad Máxima de Operación (MAX RPM) marcada en el cepillo, o en los catálogos correspondientes, sea mayor o igual a la indicada en la placa de la herramienta motorizada.



**MONTAJE DEL CEPILLO:** Antes de montar el cepillo, inspecciónelo en busca de daños, corrosión u otro tipo de deterioro. El orificio de acople del cepillo debe ser del mismo diámetro que el eje de la máquina a la que se acoplará. Asegúrese que el cepillo quede correctamente montado en la herramienta motorizada.

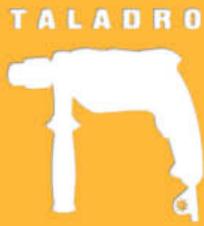
Mantenga todos los resguardos de la máquina.

**INICIO DEL CEPILLADO :** Antes y durante el cepillado, los operadores y otras personas en el área deben usar anteojeras de seguridad o protección facial completa ( frontal y lateral) sobre lentes de seguridad.

Asegúrese que el cepillo esté libre de vibración, haciéndolo girar en vacío, a la velocidad de operación, por lo menos un minuto antes de iniciar el trabajo.

Durante ese lapso nadie debe permanecer en frente ni en línea con el cepillo.

**PROBLEMA DE CEPILLADO:** No permita el cepillado en condiciones inseguras. Un cepillo puede fallar debido a un desgaste excesivo de los rodamientos de la herramienta motorizada, porque su eje puede estar torcido, por una aplicación inusual, uso inapropiado o por abuso del operador. No use ni continúe usando un cepillo fallado o que funciona de manera incorrecta ( por ejemplo botando filamentos, desbalanceado, etc.) dado que esto aumentará las posibilidades de falla del cepillo y el riesgo de lesiones. La causa de la falla debe ser evaluada y corregida.



# ADAPTADORES

## DE ACERO PARA CEPILLOS CIRCULARES Y DE COPA



# 12



# 14



# 31

CÓDIGO	MODELO	LARGO TOTAL (mm)	LARGO ESPICA (mm)	DIÁMETRO ESPICA (mm)	DIÁMETRO PORTA CEPILLO (mm)	CARACTERÍSTICAS	USO
1210012	# 12	50	16	12,7	12,7	Acero zincado con 2 golillas de 1" y una tuerca de 3/4" de diámetro	Cepillo de copa
1210014	# 14	50	16	6,35	12,7	Acero zincado con 2 golillas de 1" y una tuerca de 3/4" de diámetro	Cepillo de copa
1210031	# 31	32	14	6,35	6,35	Acero zincado con 2 golillas de 7/8" de diámetro	Cepillo circular # 31



**31****CEPILLO CIRCULAR  
ALAMBRE ONDULADO**

ACERO RECUBIERTO



LATÓN



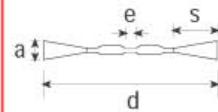
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADOR 31

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y cascarillas.
- Desbarbado de cantos cortados de tubos y perfiles.
- Adecuado para cepillado de zonas estrechas.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (inch)	ADAPTADOR MODELO	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ANCHO a (mm)
1080000	<b>31-15</b>	76	1/4	31	Acero Recubierto	4.500	0,15	19	6
1080014	<b>31-25</b>	76	1/4	31	Acero Recubierto	4.500	0,25	19	6
1080031	<b>31-35</b>	76	1/4	31	Acero Recubierto	4.500	0,35	19	6
1090131	<b>31-09-L</b>	76	1/4	31	Latón	4.500	0,09	19	6
1090031	<b>31-15-L</b>	76	1/4	31	Latón	4.500	0,15	19	6
1080330	<b>31-15-INOX</b>	76	1/4	31	Acero Inoxidable	4.500	0,15	19	6
1080231	<b>31-35-INOX</b>	76	1/4	31	Acero Inoxidable	4.500	0,35	19	6





# 32-V

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO / VASTAGO



ACERO RECUBIERTO



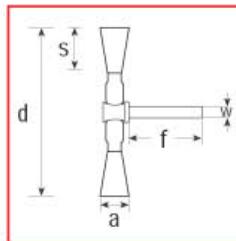
LATÓN



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general, en superficies pequeñas.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Limpieza de zonas estrechas.
- Vetear maderas.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE w / f (Inch x mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (mm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ANCHO a (mm)
1080034	32-V-15	76	1/4 x 27	Acero Recubierto	4.500	0,15	19	12
1080032	32-V-25	76	1/4 x 27	Acero Recubierto	4.500	0,25	19	12
1090170	32-V-09-L	76	1/4 x 27	Latón	4.500	0,09	19	12
1090171	32-V-15-L	76	1/4 x 27	Latón	4.500	0,15	19	12
1080327	32-V-15-INOX	76	1/4 x 27	Acero Inoxidable	4.500	0,15	19	12



# 33

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO



ACERO RECUBIERTO



LATÓN



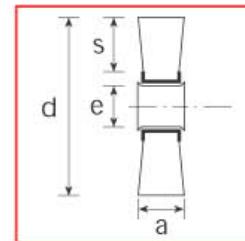
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADOR 14

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, caldererías, piedras y hormigón.
- Adecuado para cepillado de zonas estrechas.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (inch)	ADAPTADOR MODELO	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ANCHO a (mm)
1080039	33-15	76	1/2	14	Acero Recubierto	4.500	0,15	25	19
1080035	33-25	76	1/2	14	Acero Recubierto	4.500	0,25	25	19
1080033	33-35	76	1/2	14	Acero Recubierto	4.500	0,35	25	19
1090133	33-09-L	76	1/2	14	Latón	4.500	0,09	25	19
1090033	33-15-L	76	1/2	14	Latón	4.500	0,15	25	19
1080234	33-15-INOX	76	1/2	14	Acero Inoxidable	4.500	0,15	25	19
1080233	33-35-INOX	76	1/2	14	Acero Inoxidable	4.500	0,35	25	19



**C-32**

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / EJE LISO



ACERO RECUBIERTO



LATÓN



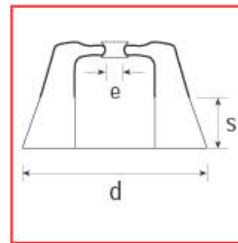
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADOR 14

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, caldererías, piedra y hormigón.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (inch)	ADAPTADOR MODELO	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080153	C-32-35	76	1/2	14	Acero Recubierto	4.500	0,35	34
1090230	C-32-09-L	76	1/2	14	Latón	4.500	0,09	34
1090232	C-32-15-L	76	1/2	14	Latón	4.500	0,15	34
1080328	C-32-15-INOX	76	1/2	14	Acero Inoxidable	4.500	0,15	34
1080342	C-32-35-INOX	76	1/2	14	Acero Inoxidable	4.500	0,35	34



# C-32 V

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / VASTAGO



ACERO RECUBIERTO



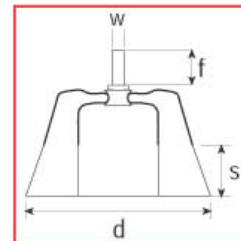
LATÓN



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, caldererías, piedra y hormigón.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE w / f Inch x mm	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080168	C-32 V -35	76	1/4 x 16	Acero Recubierto	4.500	0,35	34
1090260	C-32 V -09-L	76	1/4 x 16	Latón	4.500	0,09	34
1090261	C-32 V -15-L	76	1/4 x 16	Latón	4.500	0,15	34
1080367	C-32 V -15-INOX	76	1/4 x 16	Acero Inoxidable	4.500	0,15	34
1080368	C-32 V -35-INOX	76	1/4 x 16	Acero Inoxidable	4.500	0,35	34



**C-42**

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / EJE LISO



ACERO RECUBIERTO



LATON



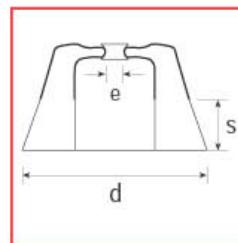
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADOR 12

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CODIGO	MODELO	DIAMETRO d (mm)	ACOPLE e (Inch)	ADAPTADOR MODELO	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIAMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080154	C-42-50	100	1/2	12	Acero Recubierto	4.500	0,50	38
1090243	C-42-09-L	100	1/2	12	Latón	4.500	0,09	38
1090242	C-42-15-L	100	1/2	12	Latón	4.500	0,15	38
1080348	C-42-15-INOX	100	1/2	12	Acero Inoxidable	4.500	0,15	38
1080349	C-42-35-INOX	100	1/2	12	Acero Inoxidable	4.500	0,35	38



# C-42 V

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / VASTAGO



ACERO RECUBIERTO



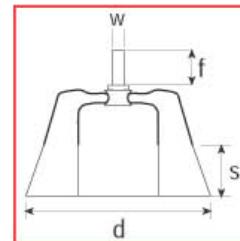
LATÓN



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE w / f Inch x mm	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080600	C-42 V -50	100	1/2 x 16	Acero Recubierto	4.500	0,50	38
1090256	C-42 V -09-L	100	1/2 x 16	Latón	4.500	0,09	38
1090257	C-42 V -15-L	100	1/2 x 16	Latón	4.500	0,15	38
1080358	C-42 V -15-INOX	100	1/2 x 16	Acero Inoxidable	4.500	0,15	38
1080359	C-42 V -35-INOX	100	1/2 x 16	Acero Inoxidable	4.500	0,35	38





# C-32-T

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / NUCLEO DE ACOPLE



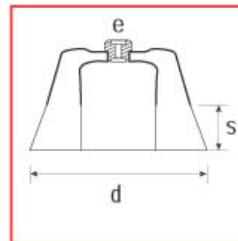
LATON



ACERO INOXIDABLE

### APLICACIONES:

- Eliminación de óxidos, pinturas, barniz y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Limpieza de piezas de fundición, caucho, plástico, piedra y madera.
- Trabajo en altura.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1090200	C-32-T-L	76	M 10 x 1,5	Latón	11.000	0.09	25
1090205	C-32-T-L	76	M 14 x 2	Latón	11.000	0.09	25
1090201	C-32-T-L	76	M 16 x 2	Latón	11.000	0.09	25
1090202	C-32-T-L	76	5/8" x 11	Latón	11.000	0.09	25
1090204	C-32-T-L	76	9/16" x 12	Latón	11.000	0.09	25
1090233	C-32-T-L	76	M 10 x 1,5	Latón	11.000	0.15	25
1090234	C-32-T-L	76	M 14 x 2	Latón	11.000	0.15	25
1090235	C-32-T-L	76	M 16 x 2	Latón	11.000	0.15	25
1090237	C-32-T-L	76	5/8" x 11	Latón	11.000	0.15	25
1090236	C-32-T-L	76	9/16" x 12	Latón	11.000	0.15	25
1080360	C-32-T-INOX	76	M 10 x 1,5	Acero Inoxidable	11.000	0.15	25
1080365	C-32-T-INOX	76	M 14 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0.15	25
1080361	C-32-T-INOX	76	M 16 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0.15	25
1080362	C-32-T-INOX	76	5/8" x 11	Acero Inoxidable	11.000	0.15	25
1080363	C-32-T-INOX	76	9/16" x 12	Acero Inoxidable	11.000	0.15	25
1080359	C-32-T-INOX	76	M 10 x 1,5	Acero Inoxidable	11.000	0.35	25
1080355	C-32-T-INOX	76	M 14 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0.35	25
1080356	C-32-T-INOX	76	M 16 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0.35	25
1080358	C-32-T-INOX	76	5/8" x 11	Acero Inoxidable	11.000	0.35	25
1080357	C-32-T-INOX	76	9/16" x 12	Acero Inoxidable	11.000	0.35	25



# C-32-T

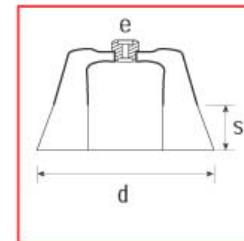
## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / NUCLEO DE ACOPLES



ACERO RECUBIERTO

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas, barniz y adherencias en general.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Limpieza de piezas de fundición, caucho, plástico, piedra y madera.
- Trabajo en altura.



CÓDIGO	MODELO	DIMÉTRO d (mm)	ACOPLES	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIMÉTRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080500	C-32-T	76	M 10 x 1,5	Acero Recubierto	11.000	0,15	25
1080504	C-32-T	76	M 14 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,15	25
1080501	C-32-T	76	M 16 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,15	25
1080502	C-32-T	76	5/8" x 11	Acero Recubierto	11.000	0,15	25
1080503	C-32-T	76	9/16" x 12	Acero Recubierto	11.000	0,15	25
1080510	C-32-T	76	M 10 x 1,5	Acero Recubierto	11.000	0,25	25
1080514	C-32-T	76	M 14 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,25	25
1080511	C-32-T	76	M 16 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,25	25
1080512	C-32-T	76	5/8" x 11	Acero Recubierto	11.000	0,25	25
1080513	C-32-T	76	9/16" x 12	Acero Recubierto	11.000	0,25	25
1080156	C-32-T	76	M 10 x 1,5	Acero Recubierto	11.000	0,35	25
1080155	C-32-T	76	M 14 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,35	25
1080157	C-32-T	76	M 16 x 2	Acero Recubierto	11.000	0,35	25
1080159	C-32-T	76	5/8" x 11	Acero Recubierto	11.000	0,35	25
1080158	C-32-T	76	9/16" x 12	Acero Recubierto	11.000	0,35	25



**C-52**

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE ONDULADO / NUCLEO DE ACOPLE



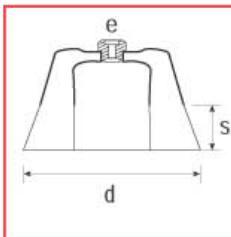
ACERO RECUBIERTO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general, en superficies grandes.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón.
- Limpieza de piezas de fundición, caucho, plástico, piedra y madera.
- Ideal para cepillados continuos, larga duración.



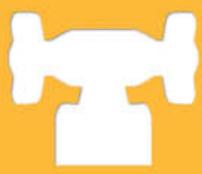
CODIGO	MODELO	DIAMETRO d (mm)	ACOPLE	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIAMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080132	<b>C-52</b>	114	M 14 x 2	Acero Recubierto	8.500	0,25	38
1080133	<b>C-52</b>	114	M 16 x 2	Acero Recubierto	8.500	0,25	38
1080134	<b>C-52</b>	114	5/8" x 11	Acero Recubierto	8.500	0,25	38
1080135	<b>C-52</b>	114	9/16" x 12	Acero Recubierto	8.500	0,25	38
1080160	<b>C-52</b>	114	M 14 x 2	Acero Recubierto	8.500	0,35	38
1080162	<b>C-52</b>	114	M 16 x 2	Acero Recubierto	8.500	0,35	38
1080166	<b>C-52</b>	114	5/8" x 11	Acero Recubierto	8.500	0,35	38
1080164	<b>C-52</b>	114	9/16" x 12	Acero Recubierto	8.500	0,35	38
1080352	<b>C-52</b>	114	M 14 x 2	Acero Inoxidable	8.500	0,35	38
1080353	<b>C-52</b>	114	M 16 x 2	Acero Inoxidable	8.500	0,35	38
1080351	<b>C-52</b>	114	5/8" x 11	Acero Inoxidable	8.500	0,35	38
1080354	<b>C-52</b>	114	9/16" x 12	Acero Inoxidable	8.500	0,35	38



# 43 / 53 / 63

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO / TAPAS

ESMERIL DE BANCO



ACERO RECUBIERTO



LATÓN



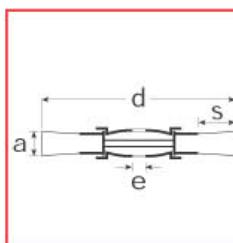
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADORES

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas y rebabas en corte de perfiles.
- Limpieza de piezas de fundición.
- Tratamiento de superficies metálicas, caucho, plásticos, madera, vidrio, etc.
- Trabajos en vulcanización y de recauchaje.
- Sacar rebaba en corte de perfiles, óxido, pintura y cascarilla.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE MAX. e (inch)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ANCHO a (mm)
1080040	43-15	100	1	Acero Recubierto	6.000	0.15	22	19
1080012	43-25	100	1	Acero Recubierto	6.000	0.25	22	19
1080043	43-35	100	1	Acero Recubierto	6.000	0.35	22	19
1080434	43-50	100	1	Acero Recubierto	6.000	0.50	22	19
1090143	43-09-L	100	1	Latón	6.000	0.09	22	19
1090043	43-15-L	100	1	Latón	6.000	0.15	22	19
1080331	43-15-INOX	100	1	Acero Inoxidable	6.000	0.15	22	19
1080243	43-35-INOX	100	1	Acero Inoxidable	6.000	0.35	22	19
1080002	53-15	127	1	Acero Recubierto	6.000	0.15	25	32
1080013	53-25	127	1	Acero Recubierto	6.000	0.25	25	32
1080053	53-35	127	1	Acero Recubierto	6.000	0.35	25	32
1080435	53-50	127	1	Acero Recubierto	6.000	0.50	25	32
1090153	53-09-L	127	1	Latón	6.000	0.09	25	32
1090053	53-15-L	127	1	Latón	6.000	0.15	25	32
1080332	53-15-INOX	127	1	Acero Inoxidable	6.000	0.15	25	32
1080253	53-35-INOX	127	1	Acero Inoxidable	6.000	0.35	25	32
1080004	63-15	152	1	Acero Recubierto	6.000	0.15	38	32
1080015	63-25	152	1	Acero Recubierto	6.000	0.25	38	32
1080063	63-35	152	1	Acero Recubierto	6.000	0.35	38	32
1080006	63-50	152	1	Acero Recubierto	6.000	0.50	38	32
1090163	63-09-L	152	1	Latón	6.000	0.09	38	32
1090063	63-15-L	152	1	Latón	6.000	0.15	38	32
1080334	63-15-INOX	152	1	Acero Inoxidable	6.000	0.15	38	32
1080263	63-35-INOX	152	1	Acero Inoxidable	6.000	0.35	38	32





# 83/103/123

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO / TAPAS



ACERO RECUERTO



LATÓN



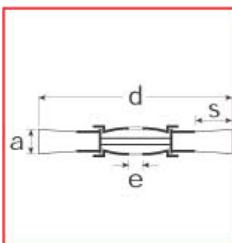
ACERO INOXIDABLE



ADAPTADORES

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas y rebabas.
- Limpieza de piezas de fundición.
- Tratamiento de superficies metálicas, caucho, plásticos, madera y vidrio.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE MAX. e (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (cpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTI L (mm)	ANCHO a (mm)
1080001	83-15	203	1	Acero Recubierto	3.000	0,15	50	38
1080018	83-25	203	1	Acero Recubierto	3.000	0,25	50	38
1080083	83-35	203	1	Acero Recubierto	3.000	0,35	50	38
1080008	83-50	203	1	Acero Recubierto	3.000	0,50	50	38
1090183	83-09-L	203	1	Latón	3.000	0,09	50	38
1090083	83-15-L	203	1	Latón	3.000	0,15	50	38
1080335	83-15-INOX	203	1	Acero Inoxidable	3.000	0,15	50	38
1080283	83-35-INOX	203	1	Acero Inoxidable	3.000	0,35	50	38
1080003	103-15	254	1	Acero Recubierto	2.000	0,15	63	50
1080022	103-25	254	1	Acero Recubierto	2.000	0,25	63	50
1080103	103-35	254	1	Acero Recubierto	2.000	0,35	63	50
1080436	103-50	254	1	Acero Recubierto	2.000	0,50	63	50
1090203	103-09-L	254	1	Latón	2.000	0,09	63	50
1090103	103-15-L	254	1	Latón	2.000	0,15	63	50
1080364	103-15-INOX	254	1	Acero Inoxidable	2.000	0,15	63	50
1080303	103-35-INOX	254	1	Acero Inoxidable	2.000	0,35	63	50
1080005	123-15	305	1	Acero Recubierto	1.500	0,15	76	57
1080026	123-25	305	1	Acero Recubierto	1.500	0,25	76	57
1080123	123-35	305	1	Acero Recubierto	1.500	0,35	76	57
1080009	123-50	305	1	Acero Recubierto	1.500	0,50	76	57
1080223	123-09-L	305	1	Latón	1.500	0,09	76	57
1090123	123-15-L	305	1	Latón	1.500	0,15	76	57
1080329	123-15-INOX	305	1	Acero Inoxidable	1.500	0,15	76	57
1080323	123-35-INOX	305	1	Acero Inoxidable	1.500	0,35	76	57



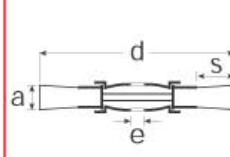
**65-T/85-T/105-T/125-T**

**CEPILLO CIRCULAR  
FIBRA DE TAMPICO / TAPAS**

ESMERIL DE BANCO

**APLICACIONES:**

- Pulido con pasta de pulir.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	LARGO UTIL s (mm)	ESPESOR a (mm)
1080136	<b>65-T</b>	152	12	Fibra de Tampico	6.000	38	32
1080137	<b>85-T</b>	203	19	Fibra de Tampico	1.500	50	38
1080140	<b>105-T</b>	254	19	Fibra de Tampico	1.500	63	50
1080142	<b>125-T</b>	305	19	Fibra de Tampico	1.500	76	57





# 41-Z

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLE



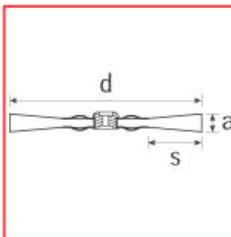
ACERO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Grata del soldador.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Limpieza de cordones de soldadura en uniones de tubos.
- Limpieza de estructuras de moldajes.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO <i>d</i> (mm)	ACOPLE <i>e</i> (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRÓ (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL <i>s</i> (mm)
1080238	41-Z-45	115	M 14x2	Acero	11.000	0,45	26
1080237	41-Z-45	115	M 16x2	Acero	11.000	0,45	26
1080235	41-Z-45	115	5/8"x11	Acero	11.000	0,45	26
1080236	41-Z-45	115	9/16"x12	Acero	11.000	0,45	26
1080459	41-Z-60	115	M 14x2	Acero	11.000	0,60	26
1080458	41-Z-60	115	M 16x2	Acero	11.000	0,60	26
1080456	41-Z-60	115	5/8"x11	Acero	11.000	0,60	26
1080457	41-Z-60	115	9/16"x12	Acero	11.000	0,60	26
1080378	41-Z-60-INOX	115	M 14x2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	26
1080377	41-Z-60-INOX	115	M 16x2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	26
1080375	41-Z-60-INOX	115	5/8"x11	Acero Inoxidable	11.000	0,60	26
1080376	41-Z-60-INOX	115	9/16"x12	Acero Inoxidable	11.000	0,60	26



**61-Z / 71-Z****CEPILLO CIRCULAR****ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO TELESCOPICO**

ESMERILADORA



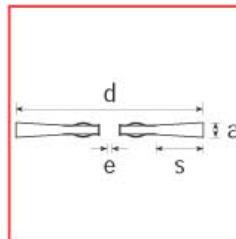
ACERO



BUJE TELESCOPICO

**APLICACIONES:**

- Grata del soldador.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Limpieza de cordones de soldadura en uniones de tubos.
- Limpieza de estructuras de moldajes.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (inch)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ESPESOR a (mm)
1080209	<b>61-Z-45</b>	150	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	8.500	0,45	35	13
1080216	<b>61-Z-60</b>	150	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	8.500	0,60	35	13
1080218	<b>61-Z-80</b>	150	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	8.500	0,80	35	13
1080338	<b>61-Z-60-INOX</b>	150	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero Inoxidable	8.500	0,60	35	13
1080219	<b>71-Z-45</b>	175	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	6.500	0,45	45	13
1080220	<b>71-Z-60</b>	175	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	6.500	0,60	45	13
1080222	<b>71-Z-80</b>	175	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero	6.500	0,80	45	13
1080339	<b>71-Z-60-INOX</b>	175	1/2 - 9/16 - 7/8	Acero Inoxidable	6.500	0,60	45	13



# 61-Z

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLE



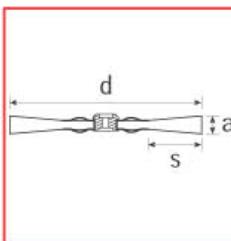
ACERO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Grata del soldador.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Limpieza de cordones de soldadura en uniones de tubos.
- Limpieza de estructuras de moldajes.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO <i>d</i> (mm)	ACOPLE <i>e</i> (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL <i>s</i> (mm)
1080471	61-Z-45	150	M 14x2	Acero	9.000	0,45	35
1080472	61-Z-45	150	M 16x2	Acero	9.000	0,45	35
1080473	61-Z-45	150	5/8"x11	Acero	9.000	0,45	35
1080475	61-Z-45	150	9/16"x12	Acero	9.000	0,45	35
1080470	61-Z-60	150	M 14x2	Acero	9.000	0,60	35
1080474	61-Z-60	150	M 16x2	Acero	9.000	0,60	35
1080482	61-Z-60	150	5/8"x11	Acero	9.000	0,60	35
1080478	61-Z-60	150	9/16"x12	Acero	9.000	0,60	35
1080476	61-Z-80	150	M 14x2	Acero	9.000	0,80	35
1080477	61-Z-80	150	M 16x2	Acero	9.000	0,80	35
1080479	61-Z-80	150	5/8"x11	Acero	9.000	0,80	35
1080480	61-Z-80	150	9/16"x12	Acero	9.000	0,80	35
1080461	61-Z-60-INOX	150	M 14x2	Acero Inoxidable	9.000	0,60	35
1080462	61-Z-60-INOX	150	M 16x2	Acero Inoxidable	9.000	0,60	35
1080463	61-Z-60-INOX	150	5/8"x11	Acero Inoxidable	9.000	0,60	35
1080464	61-Z-60-INOX	150	9/16"x12	Acero Inoxidable	9.000	0,60	35



# 71-Z

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLES



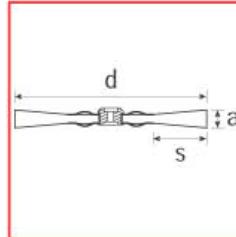
ACERO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Grata del soldador.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Limpieza de cordones de soldadura en uniones de tubos.
- Limpieza de estructuras de moldajes.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d [mm]	ACOPLES e [mm]	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO [rpm]	DIÁMETRO ALAMBRE [mm]	LARGO UTIL s [mm]
1080490	71-Z-45	80	M 14x2	Acero	8.000	0,45	20
1080491	71-Z-45	80	M 16x2	Acero	8.000	0,45	20
1080492	71-Z-45	80	5/8"x11	Acero	8.000	0,45	20
1080493	71-Z-45	80	9/16"x12	Acero	8.000	0,45	20
1080206	71-Z-60	80	M 14x2	Acero	8.000	0,60	20
1080207	71-Z-60	80	M 16x2	Acero	8.000	0,60	20
1080210	71-Z-60	80	5/8"x11	Acero	8.000	0,60	20
1080205	71-Z-60	80	9/16"x12	Acero	8.000	0,60	20
1080202	71-Z-80	80	M 14x2	Acero	8.000	0,80	20
1080368	71-Z-80	80	M 16x2	Acero	8.000	0,80	20
1080369	71-Z-80	80	5/8"x11	Acero	8.000	0,80	20
1080201	71-Z-80	80	9/16"x12	Acero	8.000	0,80	20
1080371	71-Z-60-INOX	80	M 14x2	Acero Inoxidable	8.000	0,60	20
1080372	71-Z-60-INOX	80	M 16x2	Acero Inoxidable	8.000	0,60	20
1080373	71-Z-60-INOX	80	5/8"x11	Acero Inoxidable	8.000	0,60	20
1080374	71-Z-60-INOX	80	9/16"x12	Acero Inoxidable	8.000	0,60	20





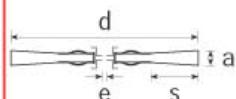
# 52-Z / 62-Z / 72-Z

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO / TAPAS



### APLICACIONES:

- Eliminación de cascarillas y soldadura y forja.
- Limpieza de soldadura en uniones de tubos.
- Recauchado.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)	ESPESOR a (mm)
1080200	52-Z-45	125	12,5	Acero	10.000	0,45	25	11
1080208	52-Z-60	125	12,5	Acero	10.000	0,60	25	11
1080336	52-Z-60-INOX	125	12,5	Acero Inoxidable	10.000	0,60	25	11
1080204	62-Z-45	150	12,5	Acero	9.000	0,45	35	13
1080212	62-Z-60	150	12,5	Acero	9.000	0,60	35	13
1080213	62-Z-80	150	12,5	Acero	9.000	0,80	35	13
1080340	62-Z-60-INOX	150	12,5	Acero Inoxidable	9.000	0,60	35	13
1080224	72-Z-45	175	12,5	Acero	8.000	0,45	45	13
1080226	72-Z-60	175	12,5	Acero	8.000	0,60	45	13
1080227	72-Z-80	175	12,5	Acero	8.000	0,80	45	13
1080341	72-Z-60-INOX	175	12,5	Acero Inoxidable	8.000	0,60	45	13



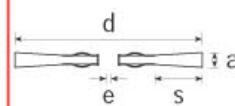
# P-61-Z

## CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO / EJE LISO



### APLICACIONES:

- Diseñada para trabajos de piping.
- Limpieza profunda del cordón raíz en la soldadura de tuberías y biseles profundos entre superficies planas.
- Extrema agresividad, robustez y solidez.
- Gran seguridad de operación debido a sus tapas laterales onduladas y remachadas.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d [Inch]	ACOPLE e [Inch]	ANCHO DE TRABAJO [mm]	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO [rpm]	NUMERO DE TRONZAS	DIÁMETRO ALAMBRE [mm]	LARGO UTIL s [Inch]
1080440	P-61-Z-45	6	7/8	6	Acero	9.000	48	0,60	1
1080441	P-61-Z-60	6	7/8	6	Acero	9.000	48	0,60	1
1080442	P-61-Z-80	6	7/8	6	Acero	9.000	48	0,60	1



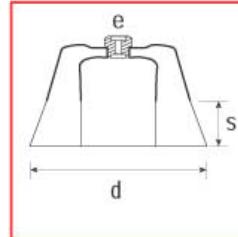
# C-31-Z

## CEPILLO DE COPA CONICA ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLE



### APLICACIONES:

- Eliminación de óxido profundo, escoria de soldadura y rebaba metálica.
- Eliminación de pinturas y adherencias.
- Cepillado continuo, larga duración.
- Trabajo en altura.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080177	C-31-Z-45	80	M 10 x 1,5	Acero	11.000	0,45	20
1080178	C-31-Z-45	80	M 14 x 2	Acero	11.000	0,45	20
1080176	C-31-Z-45	80	M 16 x 2	Acero	11.000	0,45	20
1080174	C-31-Z-45	80	5/8" x 11	Acero	11.000	0,45	20
1080179	C-31-Z-45	80	9/16" x 12	Acero	11.000	0,45	20
1080465	C-31-Z-60	80	M 10 x 1,5	Acero	11.000	0,60	20
1080466	C-31-Z-60	80	M 14 x 2	Acero	11.000	0,60	20
1080467	C-31-Z-60	80	M 16 x 2	Acero	11.000	0,60	20
1080468	C-31-Z-60	80	5/8" x 11	Acero	11.000	0,60	20
1080469	C-31-Z-60	80	9/16" x 12	Acero	11.000	0,60	20
1080429	C-31-Z-60-INOX	80	M 10 x 1,5	Acero Inoxidable	11.000	0,60	20
1080350	C-31-Z-60-INOX	80	M 14 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	20
1080430	C-31-Z-60-INOX	80	M 16 x 2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	20
1080431	C-31-Z-60-INOX	80	5/8" x 11	Acero Inoxidable	11.000	0,60	20
1080433	C-31-Z-60-INOX	80	9/16" x 12	Acero Inoxidable	11.000	0,60	20



# HTC-31-Z-60

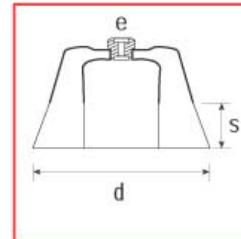
## CEPILLO DE COPA CONICA ACERO TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLES



ACERO DE ALTA RESISTENCIA

**APLICACIONES:**

- Rendimiento extra.
- Eliminación de óxido profundo, escoria de soldadura, rebaba metálica.
- Pintura y recubrimiento.
- Moldajes y concreto en seco.
- Trabajo en altura.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLES	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL S (mm)
1080394	HTC-31-Z-60	76	M 10 x 1,5	Acero	11.000	0,60	20
1080390	HTC-31-Z-60	76	M 14 x 2	Acero	11.000	0,60	20
1080391	HTC-31-Z-60	76	M 16 x 2	Acero	11.000	0,60	20
1080393	HTC-31-Z-60	76	9/16" x 12	Acero	11.000	0,60	20
1080392	HTC-31-Z-60	76	5/8" x 11	Acero	11.000	0,60	20





# CP-41-Z

## CEPILLO DE COPA PLANA ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLE



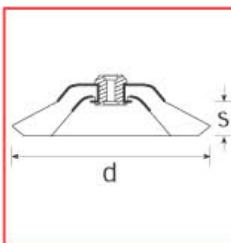
ACERO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Para trabajo en ángulo.
- Limpieza de cordones de soldadura.
- Cepillado continuo, larga duración.
- Cepillo para altas revoluciones.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO <i>d</i> (mm)	ACOPLE <i>e</i> (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTL S (mm)
1080141	CP-41-Z-45	100	M 10x1,5	Acero	11.000	0,45	22
1080143	CP-41-Z-45	100	M 14x2	Acero	11.000	0,45	22
1080145	CP-41-Z-45	100	M 16x2	Acero	11.000	0,45	22
1080147	CP-41-Z-45	100	5/8"x11	Acero	11.000	0,45	22
1080149	CP-41-Z-45	100	9/16"x12	Acero	11.000	0,45	22
1080152	CP-41-Z-60	100	M 10x1,5	Acero	11.000	0,60	22
1080144	CP-41-Z-60	100	M 14x2	Acero	11.000	0,60	22
1080150	CP-41-Z-60	100	M 16x2	Acero	11.000	0,60	22
1080148	CP-41-Z-60	100	5/8"x11	Acero	11.000	0,60	22
1080146	CP-41-Z-60	100	9/16"x12	Acero	11.000	0,60	22
1080424	CP-41-Z-60-INOX	100	M 10x1,5	Acero Inoxidable	11.000	0,60	22
1080425	CP-41-Z-60-INOX	100	M 14x2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	22
1080426	CP-41-Z-60-INOX	100	M 16x2	Acero Inoxidable	11.000	0,60	22
1080427	CP-41-Z-60-INOX	100	5/8"x11	Acero Inoxidable	11.000	0,60	22
1080428	CP-41-Z-60-INOX	100	9/16"x12	Acero Inoxidable	11.000	0,60	22



# C-41-Z

## CEPILLO DE COPA RECTA CON ALAMBRE TRENZADO / ACOPLE 7/8"



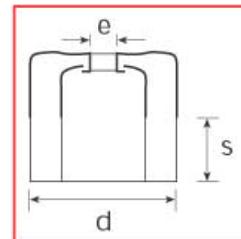
ACERO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas y adherencia en general.
- Limpieza y eliminación de cascarillas de soldadura, placas metálicas, construcción metálica, astilleros, etc.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (mm)	ACOPLE e (Inch)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080167	C-41-Z-45	95	7/8	Acero	8.500	0,45	25
1080170	C-41-Z-60	95	7/8	Acero	8.500	0,60	25
1080175	C-41-Z-80	95	7/8	Acero	8.500	0,80	25
1080344	C-41-Z-60-INOX	95	7/8	Acero	8.500	0,60	25





# C-41-Z

## CEPILLO DE COPA RECTA ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLE



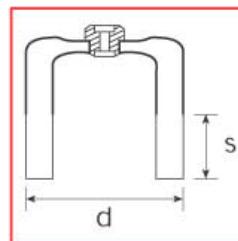
ACERO AL CARBONO



ACERO INOXIDABLE

**APLICACIONES:**

- Eliminación de óxidos profundos, escoria de soldadura y rebabas metálicas, pinturas, cascarillas y adherencia en general.
- Limpiar moldajes metálicos y residuo de concreto en seco.
- Adecuado para cepillados sobre grandes superficies.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO <i>d</i> (mm)	ACOPLE <i>e</i> (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL <i>s</i> (mm)
1080173	C-41-Z-45	95	M 14x2	Acero	8.500	0,45	25
1080181	C-41-Z-45	95	M 16x2	Acero	8.500	0,45	25
1080183	C-41-Z-45	95	5/8"x11	Acero	8.500	0,45	25
1080185	C-41-Z-45	95	9/16"x12	Acero	8.500	0,45	25
1080180	C-41-Z-60	95	M 14x2	Acero	8.500	0,60	25
1080182	C-41-Z-60	95	M 16x2	Acero	8.500	0,60	25
1080186	C-41-Z-60	95	5/8"x11	Acero	8.500	0,60	25
1080184	C-41-Z-60	95	9/16"x12	Acero	8.500	0,60	25
1080190	C-41-Z-80	95	M 14x2	Acero	8.500	0,80	25
1080192	C-41-Z-80	95	M 16x2	Acero	8.500	0,80	25
1080196	C-41-Z-80	95	5/8"x11	Acero	8.500	0,80	25
1080194	C-41-Z-80	95	9/16"x12	Acero	8.500	0,80	25
1080345	C-41-Z-60-INOX	95	M 14x2	Acero Inoxidable	8.500	0,60	25
1080366	C-41-Z-60-INOX	95	M 16x2	Acero Inoxidable	8.500	0,60	25
1080343	C-41-Z-60-INOX	95	5/8"x11	Acero Inoxidable	8.500	0,60	25
1080347	C-41-Z-60-INOX	95	9/16"x12	Acero Inoxidable	8.500	0,60	25



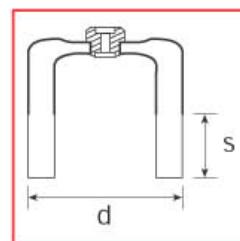
# TC-41-Z

## CEPILLO DE COPA RECTA ALAMBRE TRENZADO / NUCLEO DE ACOPLES

ESMERILADORA

**APLICACIONES:**

- Cepillo doble vida debido a su anillo desmontable.
- Remover óxidos profundos, escoria de soldadura, rebaba metálica.
- Remover pintura y adherencias en general.
- Limpiar moldajes metálicos y residuos de concreto seco.
- Cepillado continuo, larga duración.



CÓDIGO	MODELO	DIÁMETRO d (inch)	ACOPLES e (mm)	TIPO DE ALAMBRE	VELOC. MAX. DE GIRO (rpm)	DIÁMETRO ALAMBRE (mm)	LARGO UTIL s (mm)
1080541	TC-41-Z-45	4	M 14 x 2	Acero	8.500	0,45	40
1080542	TC-41-Z-45	4	M 16 x 2	Acero	8.500	0,45	40
1080543	TC-41-Z-45	4	9/16" x 12	Acero	8.500	0,45	40
1080544	TC-41-Z-45	4	5/8" x 11	Acero	8.500	0,45	40
1080551	TC-41-Z-60	4	M 14 x 2	Acero	8.500	0,60	40
1080552	TC-41-Z-60	4	M 16 x 2	Acero	8.500	0,60	40
1080553	TC-41-Z-60	4	9/16" x 12	Acero	8.500	0,60	40
1080554	TC-41-Z-60	4	5/8" x 11	Acero	8.500	0,60	40
1080561	TC-41-Z-80	4	M 14 x 2	Acero	8.500	0,80	40
1080562	TC-41-Z-80	4	M 16 x 2	Acero	8.500	0,80	40
1080563	TC-41-Z-80	4	9/16" x 12	Acero	8.500	0,80	40
1080564	TC-41-Z-80	4	5/8" x 11	Acero	8.500	0,80	40
1080571	TC-41-Z-60-INOX	4	M 14 x 2	Acero Inoxidable	8.500	0,60	40
1080572	TC-41-Z-60-INOX	4	M 16 x 2	Acero Inoxidable	8.500	0,60	40
1080573	TC-41-Z-60-INOX	4	9/16" x 12	Acero Inoxidable	8.500	0,60	40
1080574	TC-41-Z-60-INOX	4	5/8" x 11	Acero Inoxidable	8.500	0,60	40



**HELA**

EXPERT QUALITY  
Special Edition Series  
**HELA 627-10"**



## ESCOBILLAS



MANUAL



# ESCOBILLAS

## ALAMBRE DE ACERO

### ALAMBRE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA

**UNION REFORZADA  
PARA MAXIMA DURACION**



**MANGO ANATOMICO  
DE MADERA FRESADA**



1 A



1 B

CODIGO	ARTICULO Nº	CUERPO LAR. x ANCHO x ALT. (mm)	TIPO DE ALAMBRE	DIAMETRO ALAMBRE (mm)	CORRIDAS	ATADOS POR CORRIDA	LARGO UTIL ALAMBRE (mm)	ENVASE Unidades
1010001	1A	175 x 58 x 20	Acero Templado Recto	0,35	6	18	30	20
1010002	1B	160 x 48 x 20	Acero Templado Recto	0,35	5	16	30	20
1010003	2	185 x 73 x 22/16  (base curva)	Acero Templado Recto	0,35	4	19	30	10
1010004	1A/0	180 x 60 x 20	Acero Ondulado	0,35	6	18	30	10
1010005	1A-INOX	175 x 58 x 20	Acero Inoxidable Recto	0,35	6	18	30	20
1010006	1A0-INOX	180 x 60 x 20	Acero Inoxidable Ondulado	0,35	6	18	30	10



2



1 A-INOX

# ESCOBILLAS

MANUAL



## ALAMBRE DE ACERO

**MANGO ANATOMICO  
DE MADERA FRESCADA  
PARA MAYOR ALCANCE**

**UNION REFORZADA  
PARA MAXIMA DURACION**

**ALAMBRE DE ACERO  
DE ALTA RESISTENCIA**



3 C

**PRACTICO RASPADOR  
PARA COMPLEMENTAR LABORES**



4 C

CÓDIGO	ARTÍCULO Nº	CUERPO [mm]	TIPO DE ALAMBRE	DIÁMETRO ALAMBRE [mm]	CORRIDAS	ATADOS POR CORRIDA	LARGO UTIL ALAMBRE [mm]	ENVASE Unidades
1010010	3C	295 x 25 x 15	Acero Templado Recto	0,35	3	12	27	20
1010012	4C	295 x 25 x 15	Acero Templado Recto	0,35	3	15	27	20
1010014	5C	280 x 15 x 15  (mango recto)	Acero Templado Recto	0,35	3	12	27	20
1010016	3CS	195 x 25 x 15	Acero Inoxidable Recto	0,35	3	16	27	20
1010020	4C-INOX	295 x 25 x 15	Acero Inoxidable Recto		3	12	27	10
1010022	6	300 x 43 x 15	Acero Templado Recto	0,35	5	65	27	10
1010024	7	310 xx 45 x 23	Acero Templado Recto	0,60	5	16	47	10
1010026	7/25	310 x 45 x 23	Acero Ondulado	0,35	5	16	26	10



3 CS



7

MANUAL



# ESCOBILLAS

## LATON



**UNION REFORZADA  
PARA MAXIMA DURACION**



**MANGO ANATOMICO  
DE MADERA FRESADA**

CODIGO	ARTICULO Nº	CUERPO LAR. x ANCHO x ALT. (mm)	TIPO DE ALAMBRE	CARACTERISTICAS	LARGO UTIL ALAMBRE (mm)	ENVASE Unidades
1020000	1 AL	6 x 18	Latón Ondulado	Rectangular	20	10
1020003	20 A	3 x 5	Latón Ondulado	Con mango	20	10
1020005	20	4 x 7	Latón Ondulado	Con mango	20	10
1020007	21	3 x 17	Latón Ondulado	Con mango	20	10
1020009	24	4 x 14	Latón Ondulado	Con mango	20	10



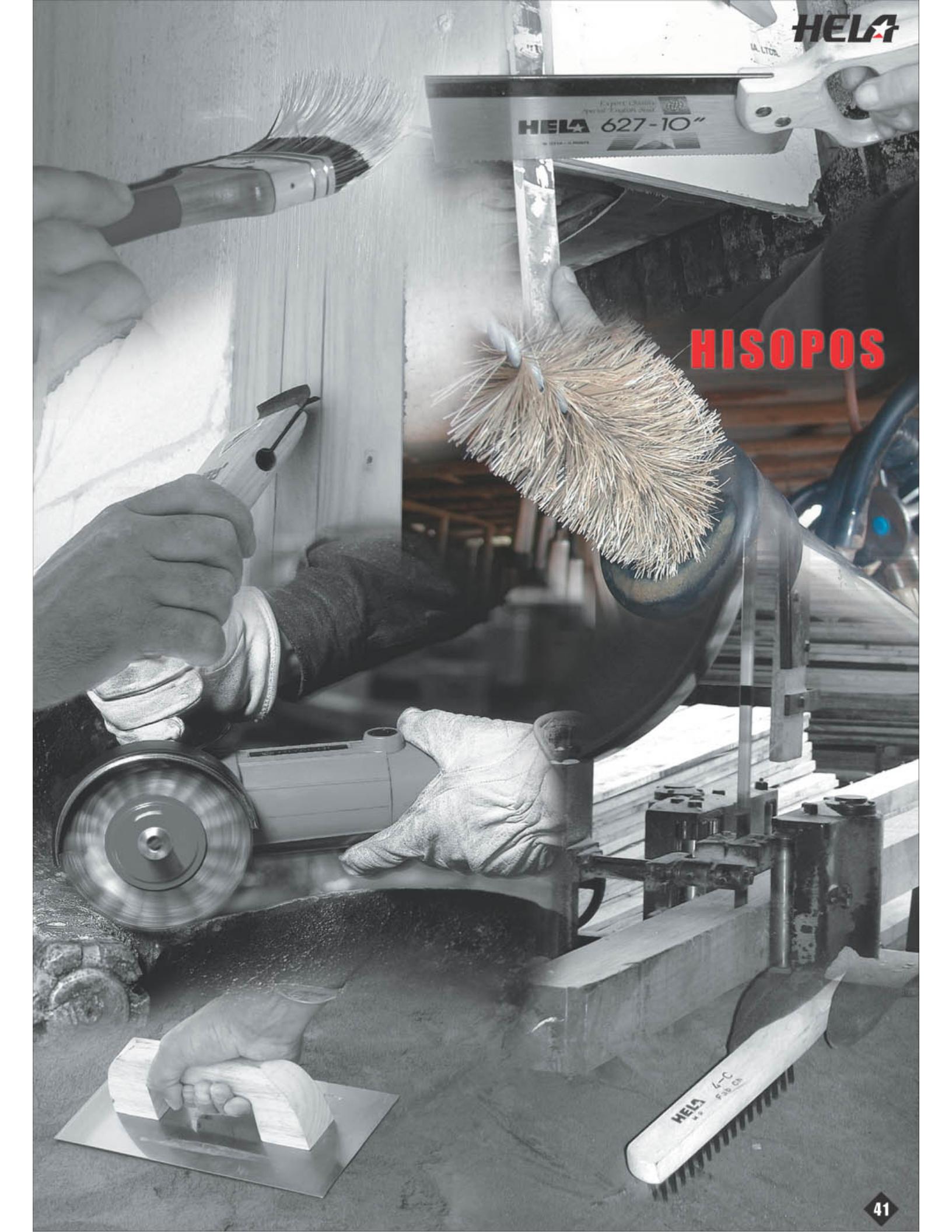
1 AL



20



21



**HELA**

EXPERT QUALITY  
Special Edition Series  
**HELA 627-10"**

**HISOPOS**

MANUAL



# HISOPOS

## PARA CALDERA Y CAÑOS

ALAMBRE RECTO



ALAMBRE ONDULADO



CÓDIGO	ARTÍCULO Nº	DIÁMETRO [Inch]	LARGO TOTAL [mm]	LARGO UTIL APROX. [mm]	TIPO DE FILAMENTO	ACOPLE [Inch]	ENVASE Unidades
1060819	819	3/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	4
1060825	825	1"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	4
1060832	832	1 1/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	4
1060838	838	1 1/2"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	4
1060845	845	1 3/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	4
1060851	851	2"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	3
1060857	857	2 1/4	200	120	Acero Templado Recto	1/2	3
1060864	864	2 1/2"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	3
1060870	870	2 3/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	3
1060876	876	3"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	2
1060883	883	3 1/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	2
1060889	889	3 1/2"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	2
1060895	895	3 3/4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	2
1060902	8102	4"	200	120	Acero Templado Recto	1/2	2
1060710	7100	4"	200	120	Acero Ondulado	1/2	2
1060712	7125	5"	200	120	Acero Ondulado	1/2	2
1060716	7150	6"	200	120	Acero Ondulado	1/2	2

# HISOPOS

MANUAL



## PARA BOTELLAS, PROBETAS Y WC



CÓDIGO Nº	ARTÍCULO Nº	LARGO [mm]	LARGO TOTAL [mm]	DIÁMETRO [mm]	TIPO DE RIAMIENTO
1050601	<b>601</b>	130	300	40	Cerda
1050602	<b>602</b>	150	380	50	Cerda
1050603	<b>603</b>	165	410	60	Cerda
1050604	<b>604</b>	210	490	50	Cerda
1050611	<b>611</b>	100	185	15	Cerda
1050612	<b>612</b>	105	230	20	Cerda
1050613	<b>613</b>	110	260	25	Cerda
1050614	<b>614</b>	120	280	30	Cerda
1050620	<b>620</b>	400	490	50	Tampico



**HELA**

# BROCHAS



MANUAL



# BROCHAS

LINEA 3/16" - 3/8"



CODIGO	MEDIDAS (inch)	LARGO TOTAL (mm)	LARGO UTIL CERDAS (mm)	UNIDADES POR ENVASE
1070002	3/16" x 1/2"	195	34	50
1070003	3/16" x 3/4"	215	34	50
1070012	3/8" x 3/4"	215	41	20
1070113	3/8" x 1"	215	41	20
1070114	3/8" x 1.1/2"	220	47	20
1070115	3/8" x 2"	235	47	20
1070116	3/8" x 2.1/2"	235	54	20
1070117	3/8" x 3"	245	54	20

# BROCHAS

**LINEA 1/2"**

MANUAL



CÓDIGO	MEDIDAS (inch)	LARGO TOTAL (mm)	LARGO UTIL CERDAS (mm)	UNIDADES POR ENVASE
1070122	1/2" x 1"	220	41	20
1070123	1/2" x 1.1/2"	230	47	20
1070124	1/2" x 2"	235	47	20
1070125	1/2" x 2.1/2"	235	54	20
1070126	1/2" x 3"	250	54	20
1070127	1/2" x 3.1/2"	255	60	20
1070128	1/2" x 4"	260	66	20

MANUAL



# BROCHAS

LINEA 5/8"



CODIGO	MEDIDAS (inch)	LARGO TOTAL (mm)	LARGO UTIL CERDAS (mm)	UNIDADES POR ENVASE
1070131	<b>5/8" x 1"</b>	230	47	20
1070132	<b>5/8" x 2"</b>	225	47	20
1070133	<b>5/8" x 3"</b>	230	60	20
1070134	<b>5/8" x 4"</b>	260	66	10
1070135	<b>5/8" x 5"</b>	265	73	10



5/8 x 1"



5/8 x 2"



5/8 x 3"



5/8 x 4"



5/8 x 5"

# BROCHAS

## FIBRA NATURAL DE TAMPICO

MANUAL



**100% FIBRA  
NATURAL  
DE TAMPICO**

**VIROLA  
METALICA****MANGO ANATOMICO  
MADERA PULIDA****VULCANIZADO  
EPOXICO**

5/8 x 4"



5/8 x 5"



118 x 48 - Rectangular Tampico



155 x 48 - Rectangular Tampico

CÓDIGO	MEDIDAS (inch)	LARGO TOTAL (mm)	LARGO UTIL CERDAS (mm)	UNIDADES POR ENVASE
1070064	5/8" x 4"	275	85	Granel
1070065	5/8" x 5"	305	95	Granel
1030000	118 x 48 mm.	-	60	4
1030002	155 x 48 mm.	-	85	4

MANUAL



# BROCHAS

## ANGULADAS

Para esquinas o ángulos de difícil acceso



CÓDIGO	MEDIDAS (inch)	LARGO TOTAL (mm)	LARGO UTIL CERDAS (mm)	UNIDADES POR ENVASE
1070037	3/8" x 1"	38	41	10
1080038	3/8" x 1 1/2"	38	47	10
1070039	3/8" x 2"	42	47	10
1070040	3/8" x 2 1/2"	42	54	10
1070041	3/8" x 3"	44	54	10



3/8 x 1"



3/8 x 1 1/2"



3/8 x 2"



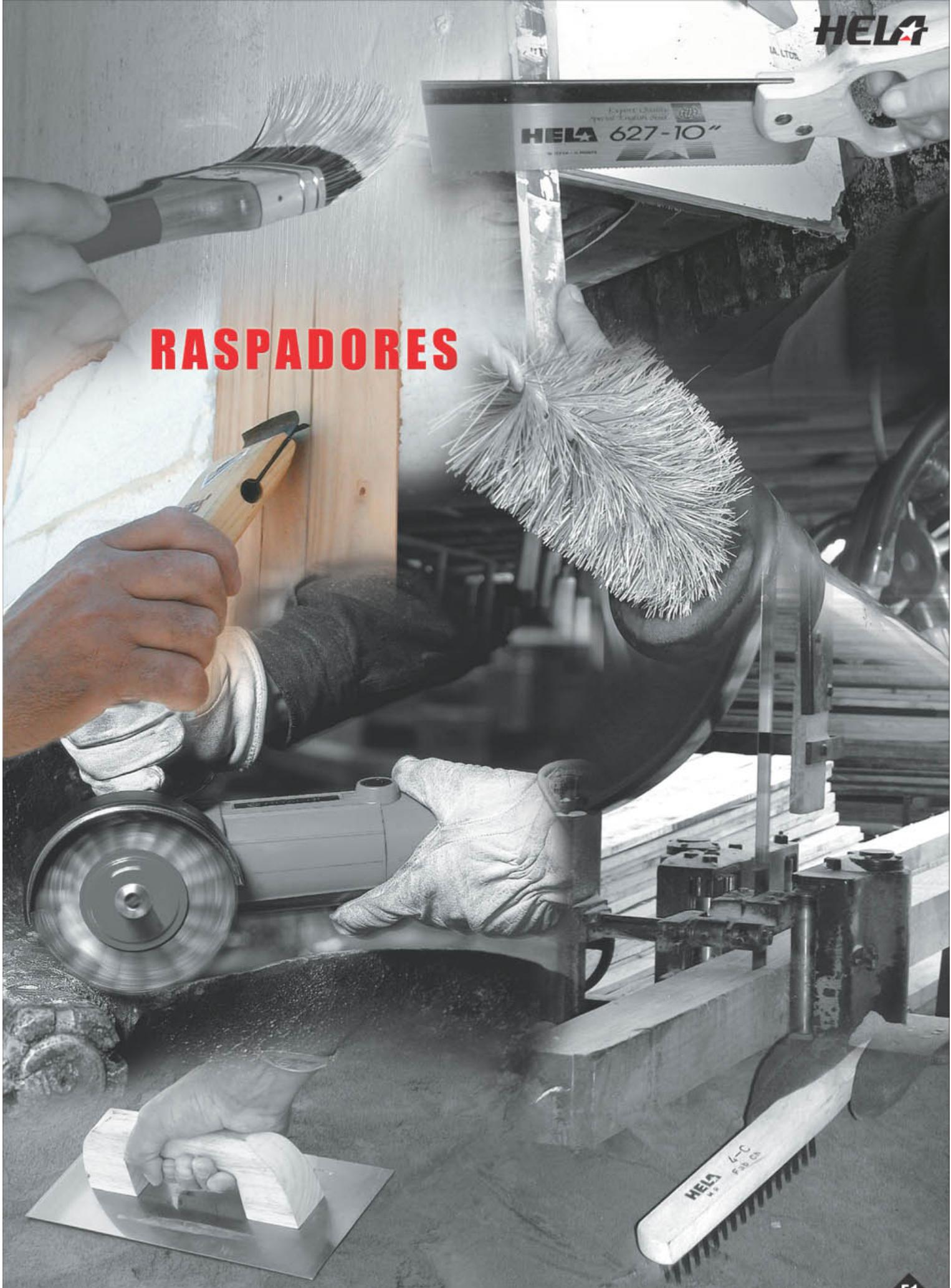
3/8 x 2 1/2"



3/8 x 3"

**HELI**

# RASPADORES



MANUAL



# RASPADORES

## PREPARACION DE SUPERFICIES



**HOJA DE ACERO  
NITRURADO  
DOBLE VIDA**

**MANGO ANATOMICO  
DE MADERA PULIDA**

CODIGO	ARTICULO Nº	LARGO TOTAL (mm)	ANCHO CUCHILLO (mm)	USO
1130011	1	170	39	PREPARACION DE SUPERFICIES. SACAR PINTURAS Y BARNICES.
1130012	2	120	39	
1130013	3	200	64	
1130014	4	120	64	
CODIGO REPUESTO	ARTICULO Nº	ANCHO (mm)	REPUESTO PARA RASPADOR	ENVASE Unidades
1130112	12	39	1 - 2	10
1130134	34	64	3 - 4	10



# 1



# 2



# 3



# 4



12



34

**HELA**

EXPERT QUALITY  
Special Edition Series  
**HELA 627-10"**

**LLANAS**

MANUAL



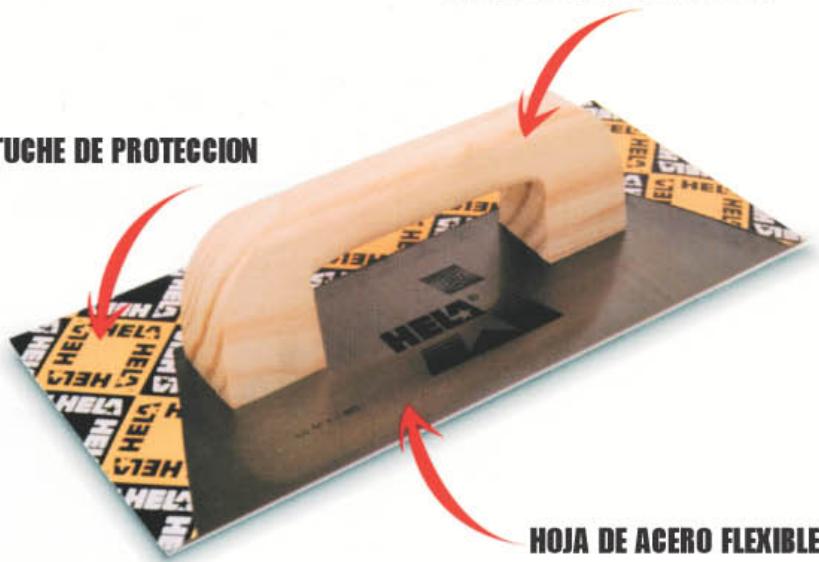
# LLANAS

## PROFESIONALES



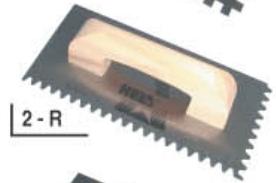
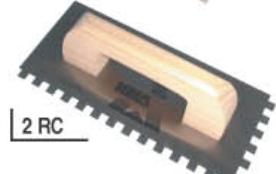
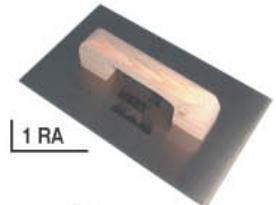
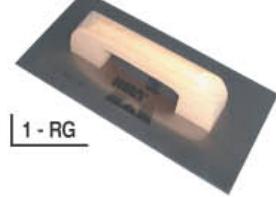
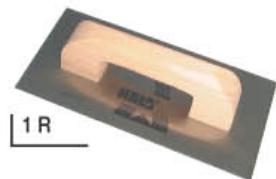
### MANGO DE MADERA SOLIDA

### ESTUCHE DE PROTECCION



### HOJA DE ACERO FLEXIBLE

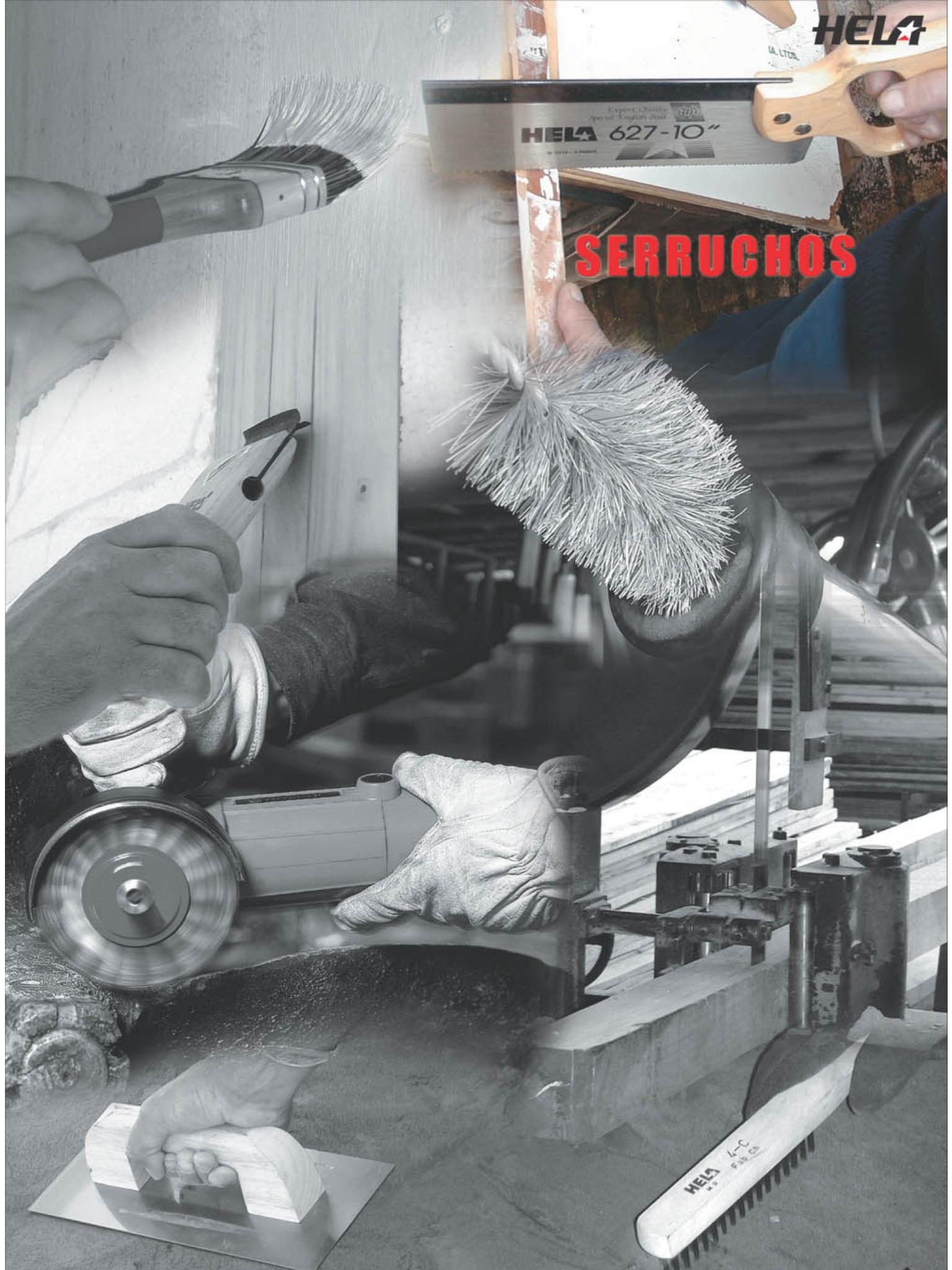
CODIGO	ARTICULO Nº	TIPO	CARACTERISTICAS	MEDIDAS LARGO x ANCHO x ESP. (mm)	USO
1140100	1 R	Rectangular	Lisa Mediana	280 x 130 x 0,9	ALISAR CONCRETO Y ESTUCO
1140110	1 - RG	Rectangular	Lisa Grande	305 x 150 x 0,9	ALISAR CONCRETO Y ESTUCO
1140015	1 RA	Rectangular	Ultra Flexible	300 x 180 x 0,7	EMPASTAR Y ENYESAR
1140145	2 RC	Rectangular	Dentada (2 dientes cuadrados x pulg.)	280 x 125 x 0,9	PEGAR CERAMICOS EN PISOS
1140140	2 - R	Rectangular	Dentada (2 dientes x pulg.)	280 x 130 x 0,9	PEGAR CERAMICOS Y AZULEJOS EN MUROS
1140150	3 - R	Rectangular	Dentada (3 dientes x pulg.)	280 x 130 x 0,9	PEGAR PAVIMENTOS PLASTICOS Y ALFOMBRAS
1140120	1 T	Trapezoidal	Lisa Mediana	300 x 180 x 150 x 0,8	ALISAR CONCRETO Y ESTUCO EN ESQUINAS Y RINCONES
1140130	1 TY	Trapezoidal	Lisa Grande	340 x 160 x 120 x 0,9	ALISAR CONCRETO Y ESTUCO EN ESQUINAS Y RINCONES



**HELA**

EXPERT QUALITY  
Special Edition Series  
**HELA 627-10"**

**SERRUCHOS**



MANUAL



# SERRUCHOS

## DE COSTILLA Y PUNTA



FIJACION DE DOS PERNOS

ACERO INGLÉS CON  
COSTILLA DE REFUERZO  
EN EL LOMOMANGO DE MADERA  
NATURAL PULIDA  
Y BARNIZADA  
DIENTES TRABADOSMANGO ANATOMICO ABIERTO DE  
MADERA NATURAL  
PULIDA Y BARNIZADAREMACHES DE ACERO  
BRONCEADOACERO INGLÉS CON  
DIENTES TRABADOS  
Y AFILADOS

627 / 10"



627 / 12"



627 / 14"



628 / 12"

CÓDIGO	ARTÍCULO Nº	LARGO HOJA (Inch)	ANCHO HOJA APROXIMADO (mm)	ESPESOR (mm)	PASO dientes inch	dientes mm	BVASE Unidades	USO
1152710	627/10"	10"	90	0,7	10	2,5	6	TRABAJOS EXACTOS:
1152712	627/12"	12"	90	0,7	10	2,5	6	CORTES EN ANGULO,
1152714	627/14"	14"	90	0,7	10	2,5	6	JUNQUILLOS Y GUARDAPOLVOS
1152812	628/12"	12"	31/5	1,2	6	4,2	6	CORTES CALADOS: ÁREAS DE DIFÍCIL ACCESO Y CORTES INTERIORES

# SERRUCHOS

## PARA CARPINTEROS

MANUAL



**PERFORACION  
PARA SER COLGADO**



**ACERO INGLES CON  
CAPA PROTECTORA  
DE BARNIZ**

**MANGO DE UNA SOLA PIEZA  
DE MADERA FRESCADA**

**DIENTE AFILADO  
Y TRABADO**

Special Quality  
Special Carpentry Saw  
**HELA 610-24"**

**UNION REFORZADA CON  
TRES REMACHES DE ACERO  
LATONADO**



610 / 18"



610 / 20"



610 / 22"



610 / 24"



610 / 26"



610 / 28"

CÓDIGO	ARTÍCULO Nº	LARGO HOJA Inch	ALTO HOJA APROXIMADO [mm]	ESPESOR [mm]	PASO dientes inch	USO
1151018	<b>610/18"</b>	18"	125/40	0,75	7	AMPLIO RADIO DE ACCIÓN:
1151020	<b>610/20"</b>	20"	125/40	0,75	7	TODO TIPO DE MADERAS
1151022	<b>610/22"</b>	22"	140/45	0,85	7	NATURALES, AGLOMERADAS,
1151024	<b>610/24"</b>	24"	140/45	0,85	6	LAMINADAS Y FIBRAS.
1151026	<b>610/26"</b>	26"	150/50	1,0	6	
1151028	<b>610/28"</b>	28"	150/50	1,0	6	

MANUAL



# SERRUCHOS

## DESGANCHADOR Y DE PODAR



MANGO DE TUBO  
METALICO ESMALTADO



DOS REMACHES DE  
ACERO LATONADO

HOJA DE ACERO  
CURVADA

DIENTES PROFUNDOS  
Y ESPACIADOS

MANGO DE MADERA  
NATURAL PULIDA  
Y BARNIZADA



DOS REMACHES DE  
ACERO LATONADO

HOJA DE ACERO PULIDO  
CURVADA AL LOMO



635 / 15"

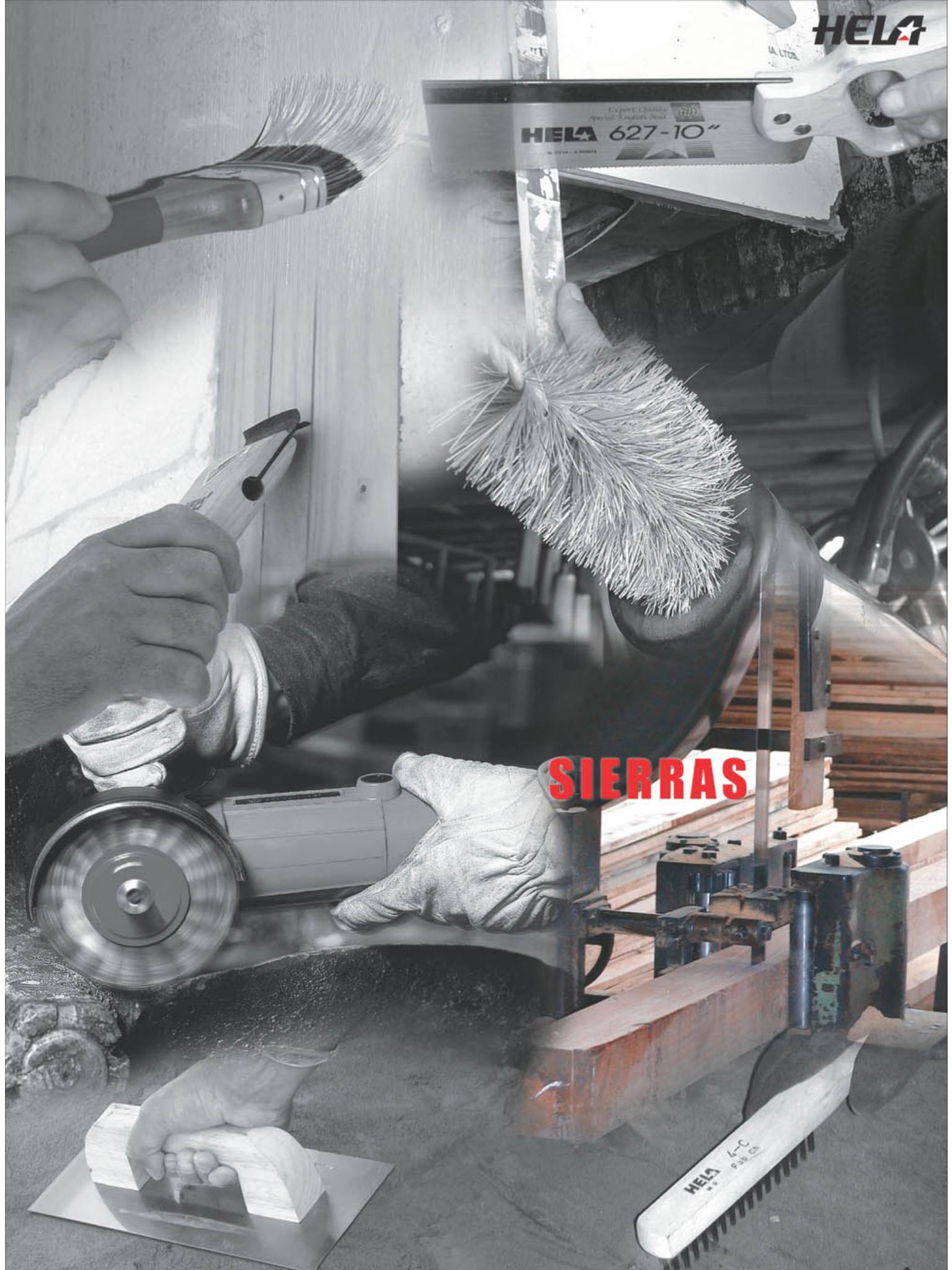


630 / 12"

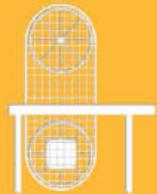


630 / 14"

CODIGO	ARTICULO Nº	LARGO HOJA Inch	ESPESOR [mm]	PASO		ENVASE Unidades	USO
				dientes inch	dientes mm		
1153135	635/15"	15"	1,3	5	/ 5	6	USO AGRICOLA Y FORESTAL: PODA DE ARBOLES. ALTA RESISTENCIA. SU MANGO METALICO PERMITE EL USO DE UN ALARGADOR
1153012	630/12"	12"	1,1	6	/ 4 , 5	6	JARDINERIA DOMESTICA: PODA DE ARBUSTOS
1153014	630/14"	14"	1,1	6	/ 4 , 5	6	Y ARBOLES MENORES



BANCO DE SIERRA



# SIERRA HUINCHA

## CARNICERA



**DISPONIBLE EN DIENTES  
RECTO Y PESCADO  
TRABADOS SIN AFILAR**

**ACERO ALEADO  
ESPECIAL PARA USO  
CARNICERO**

¿Como leer el código?

Ejemplo : 1321030

Significa : Sierra cinta carnicera (13),  
1" de ancho (2), espesor 0,5 mm. x 7  
th (1), diente recto (0), rollo 30 metros  
(3), blanca (0).

Consulte factibilidad de fabricación, según su código.

FAMILIA		ANCHO Inch)		ESPESOR x PASO		DIENTE		UNIDAD DE VENTA		COLOR / OTROS	
13	CARNICERA	0	5/8	0	0,5 x 5th	0	RECTO	1	METRO	0	BLANCA
		1	3/4	1	0,5 x 7th						
		2	1	2	0,5 x ESPECIAL			3	ROLLO 30 m.		
								5	ROLLO 50 m.		
				5	0,6 x 5 th	5	PESCADO				
				6	0,6 x 7 th						
				7	0,6 x ESPECIAL						
								8	PARADA 7,14 m.		
9	ESPECIAL	9	ESPECIAL x ESPECIAL	9	ESPECIAL	9	ESPECIAL	9	AZUL		



DIENTE RECTO  
5th / 7th

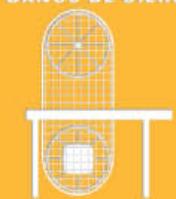


DIENTE PESCADO  
5th / 7th

# SIERRA HUINCHA

**CARPINTERA**

BANCO DE SIERRA



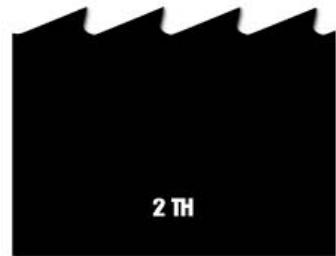
**ACERO ALEADO ESPECIAL  
FLEXIBLE Y RESISTENTE**

¿Cómo leer el código?

Ejemplo : 1455434

Significa : Sierra cinta madera (14), 1" de ancho (5), espesor 0,9 mm. (5), paso 7 mm. (4), rollo 30 metros (3), 5 th (4).

Consulte factibilidad de fabricación, según su código.



2 TH



3 TH



4 TH



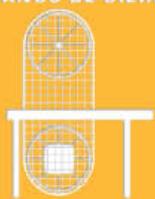
5 TH



6 TH

FAMILIA		ANCHO [inch]		ESPESOR [mm]		PASO [mm]		UNIDAD DE VENTA		DIENTES X PULG.	
14	MADERA	0	1/4	0	0,5	0	4,2	0	METRO	1	2 th
1/4" a 2,1/2" hoja acero alcarbono	1	3/8	1	0,6	1	5				2	3th
	2	1/2	2	0,7	2	5,25				3	4th
	3	5/8	3	0,75	3	6	3	ROLLO 30 m.		4	5th
	4	3/4	4	0,8	4	7				5	6th
	5	1	5	0,9	5	7,5	5	ROLLO 50 m.			
	6	1,1/2			6	14,9					
	7	2			7	15,8					
	8	2,1/2									
	9	ESPECIAL	9	ESPECIAL	9	ESPECIAL	9	ESPECIAL		9	ESPECIAL

BANCO DE SIERRA

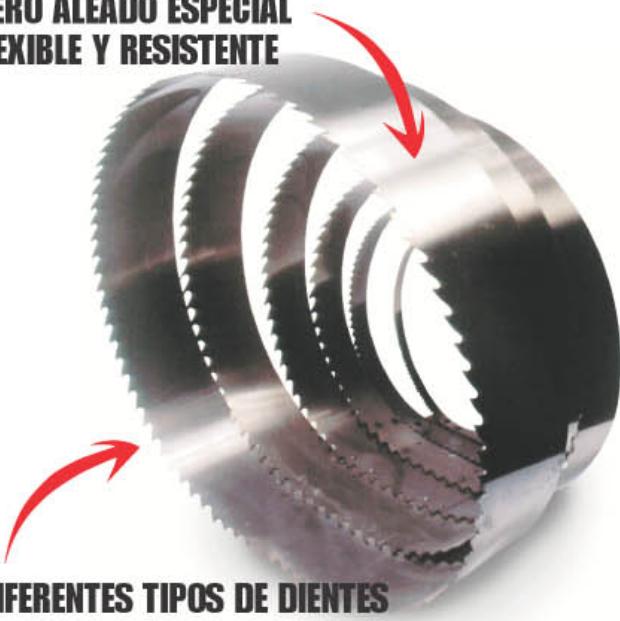


# SIERRA HUINCHA

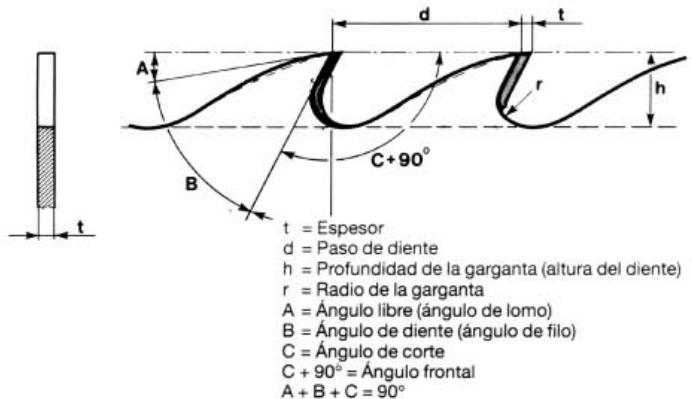
## FORESTAL



**ACERO ALEADO ESPECIAL  
FLEXIBLE Y RESISTENTE**



**DIFFERENTES TIPOS DE DIENTES  
SEGUN NECESIDAD**



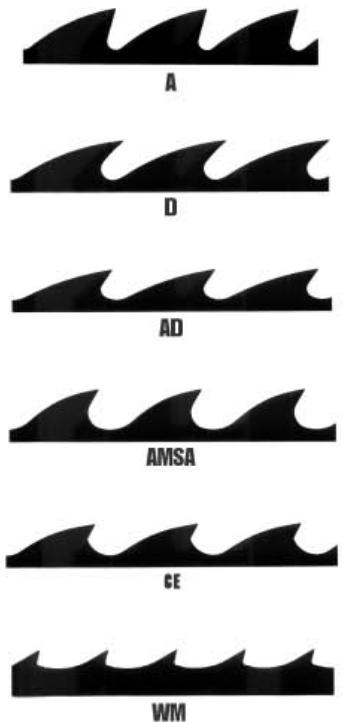
¿Cómo leer el código?

Ejemplo : 1535412

Significa : Sierra cinta forestal (15), 6" de ancho (3), espesor 1,40 mm. (5), paso 40 mm. (4), diente AD grande (12).

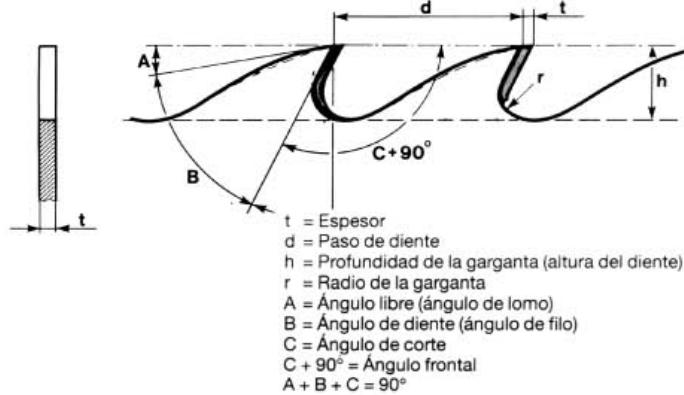
Consulte factibilidad de fabricación, según su código.

FAMILIA	ANCHO (inch)		ESPESOR (mm)	PASO (mm)	DIENTE					
	15	FORESTAL	0	3	0	1,00	0	20	01	A chico
3" a 10" hoja acero calidad V22N	1	4	1	1,10	1	25	02			A grande
	2	5	2	1,20	2	30	06			D chico
	3	6	3	1,25	3	35	07			D grande
	4	7	4	1,30	4	40	11			AD chico
	5	8	5	1,40	5	45	12			AD grande
	6	9	6	1,47	6	50	15			AMSA
	7	10			7	22	16			CE
			8	0,90	8	24	17			WM
	9	ESPECIAL			9	ESPECIAL	21			RECTO



# SIERRA HUINCHA

## FORESTAL / ASERRADERO PORTATIL



¿Cómo leer el código?

Ejemplo : 171203

Significa : Sierra cinta forestal (17), espesor 1,10 mm. (1),  
paso 24 mm. (2), diente WM (0), parada de 7,315 metros (3).  
Consulte factibilidad de fabricación, según su código.

FAMILIA	ESPESOR (mm)	PASO (mm)	DIENTE	UNIDAD DE VENTA
17 FORESTAL	0	0	20	0 WM
Ancho especial	1 1.10	1 22		01 Paradas de 4,013 m.
		2 24		02 Paradas de 4,300 m.
35 mm.				03 Paradas de 7,315 m.
9 ESPECIAL	9	ESPECIAL	9	ESPECIAL

